

ÉVALUATION DE LA SURFACE

Choix du système

ÉPOXY

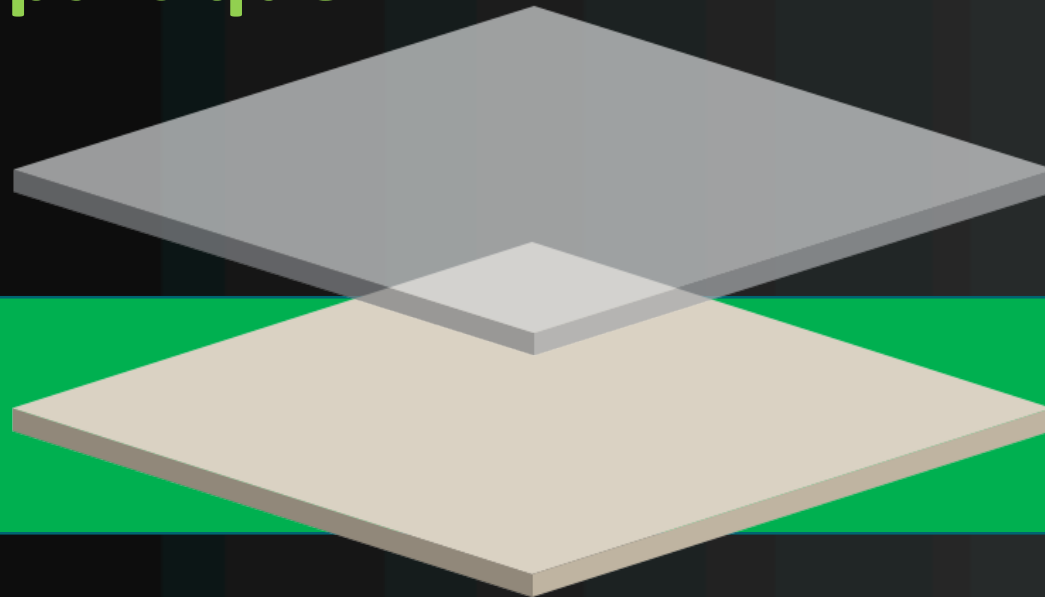
- Peut jaunir aux rayons UV
- Très résistant aux produits chimiques, acides ou bases
- Beaucoup plus rigide que l'uréthane
- Peut être recouvert par un époxy ou polyaspartique

POLYASPARTIQUE

- Résistant aux rayons UV
- Résistance modérée aux produits chimiques
- Plus flexible que l'époxy (mieux pour chocs thermiques et dalles structurales)
- Plus tolérant à l'humidité
- Peut être recouvert par un polyaspartique
- **Ne peut pas** être recouvert par un époxy

✓ Époxy
✓ Polyaspartique

Époxy
✓ Polyaspartique



ÉPOXY

POLYASPARTIQUE

ÉPOXY



ÉPOXY CLAIR STANDARD

- 100 % solide, deux composants
- Faible teneur en COV
- Fini luisant et lisse en plusieurs couleurs
- Possibilité d'introduire des agrégats pour le rendre antidérapant
- Disponible en formulation prise rapide et haute brillance
- Méthode d'application : Squeegee + backroll

ÉPOXY RÉSISTANT AUX PRODUITS CHIMIQUES

- Résistance supérieure aux produits chimiques et aux solvants
- Ne contient pas de solvant permettant une application intérieure sans odeurs nocives
- Surface dense résistante aux bactéries et à l'humidité
- Méthode d'application : Squeegee + backroll
- Disponible en formulation pour revêtements à haute résistance chimique

POLYASPARTIQUE



POLYASPARTIQUE HYBRIDE HAUTE PERFORMANCE - Rapide

- 85 % solide, durcissement rapide
- Base coat = 8-10 mils
- Top coat = 10-14 mils
- Temps de travail (curing time) 15-20 minutes
- Temps de séchage (drying time) 60-90 minutes
- Méthode d'application : Squeegee et/ou rouleau

POLYASPARTIQUE HYBRIDE HAUTE PERFORMANCE – Lent, sans odeurs

- 85 % solide, séchage lent et sans odeurs
- Base coat = 8-10 mils
- Top coat = 10-14 mils
- Temps de travail (curing time) 20-25 minutes
- Temps de séchage (drying time) 60-90 minutes
- Méthode d'application : Squeegee et/ou rouleau

POLYASPARTIQUE



POLYASPARTIQUE HYBRIDE HAUTE PERFORMANCE – Lent, sans odeurs

- 100 % solide, excellent fini lustré, faible teneur en COV
- Peut être appliqué en couche de finition et pour des planchers métalliques
- Base coat = 8-10 mils • Top coat = 10-14 mils
- Couche de finition métallique = 25 mils
- Temps de travail (curing time) 6-8 minutes
- Temps de séchage (drying time) 2 heures
- Méthode d'application : Squeegee et/ou rouleau